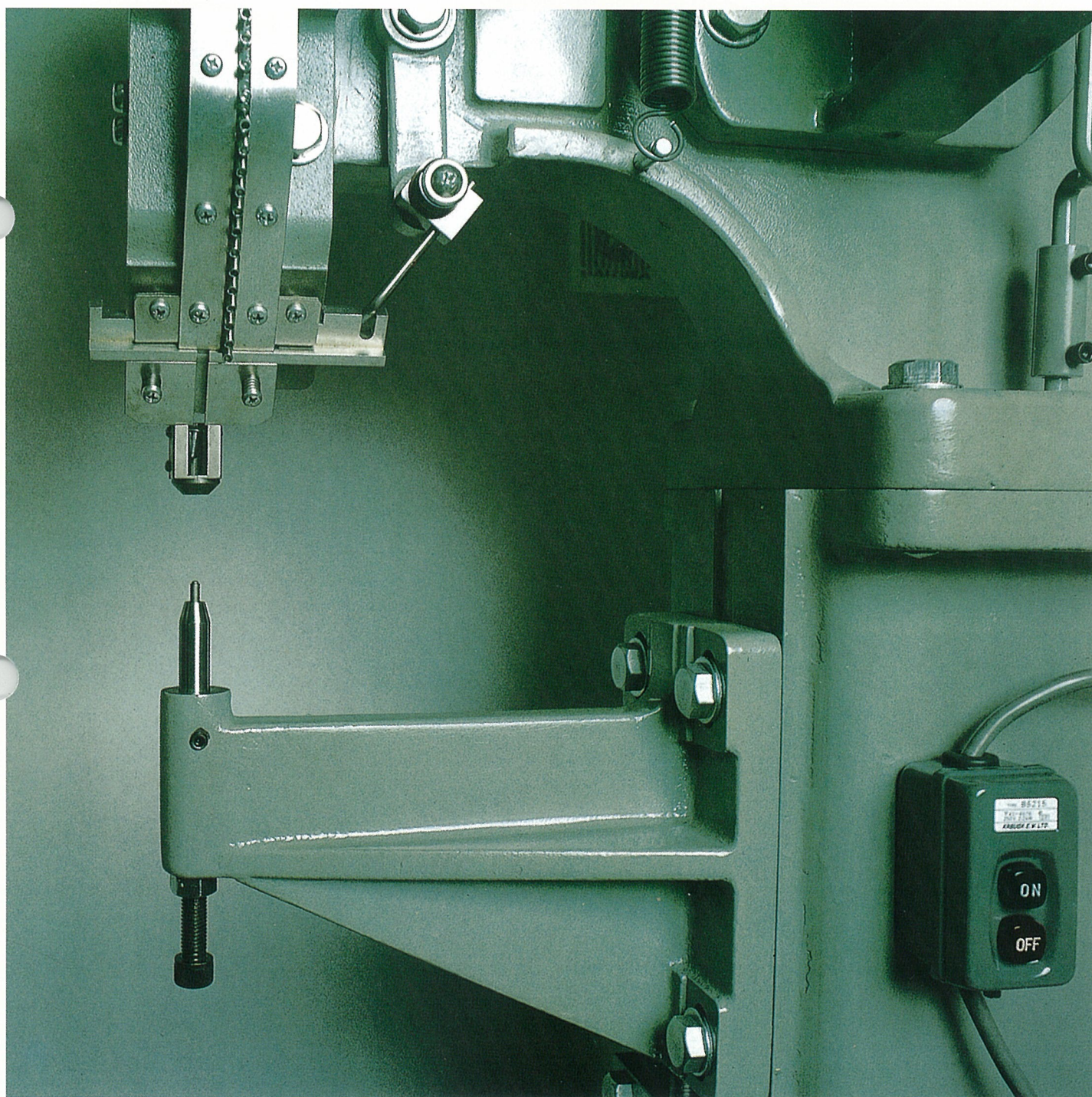


リベット自動かしめ機
RIVETSETTER
RSシリーズ



NITTO SEIKO CO., LTD.

ホッパーユニット

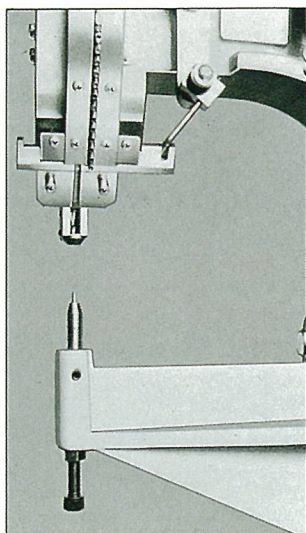
リベットをまとめて投入しますと、正常な姿勢にそろえシュートへ供給します。標準機は間欠回転パレル方式で、リベットの形状にかかわらず、安定した供給を行います。ユニットの交換は、2本ボルトをはずすだけで容易にでき、リベットの変更にもすばやく対応できます。



キャッチャー・ステム

キャッチャーは、1本づつリベットを保持し、かしめる部分に確実にセットする重要部品で、リベットに傷をつけず安定した性能を発揮するよう、永年の技術が生かされています。

ステムはリベット頭部から加圧する部品です。キャッチャー・ステムどちらもボルト1本で交換ができます。



ロールセット・ブラケット

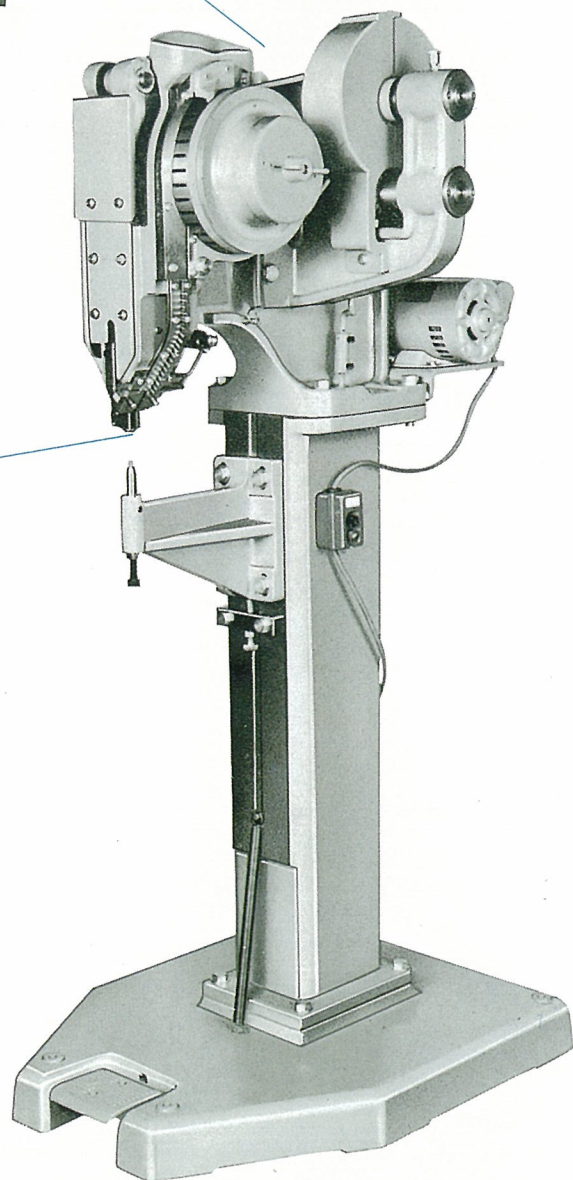
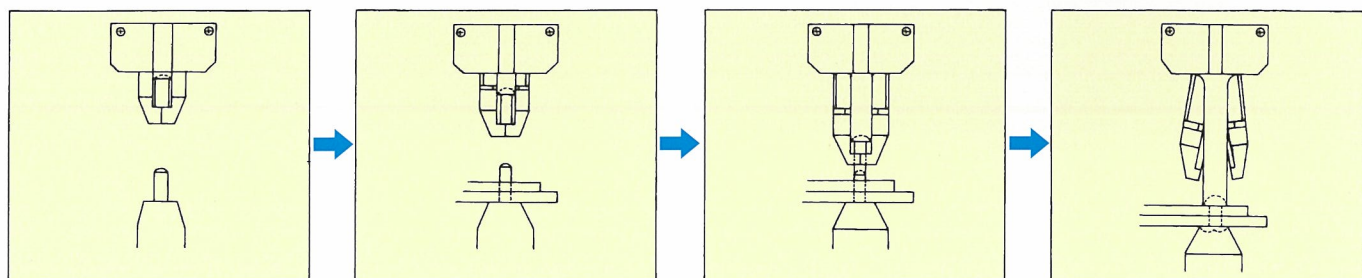
ロールセットは、部品をセットするガイドピンと、リベットを美しくクリンチするための重要な部品です。永年の経験から耐久性の高いロールセットを完成しました。ブラケットはロールセットを支える部品ですが、写真の標準品の外に、品物の形状に最適の特殊形状品も製作します。

予備品

標準生産機には、消耗品の予備部品として次のものを付属しております。

- | | |
|-----------|-------|
| 1. ロールセット | 2 セット |
| 2. ステム | 3 本 |
| 3. キャッチャー | 1 セット |

リベットのかしめ方



RIVETSETTER

概要

かしめ作業の革新といわれるリベットセッターによるかしめは、大幅な合理化だけでなく高品質なかしめなど数々の特長をもち、多くの業界に高い信頼を得ております。当社は自動かしめのパイオニアとして、永年にわたる実績をもとに多くの機種をシリーズ化し、あらゆるかしめに対応しております。また、当社中空リベットを、リベットセッターとセットでご使用いただければ、より高品質なかしめ締結をお約束します。

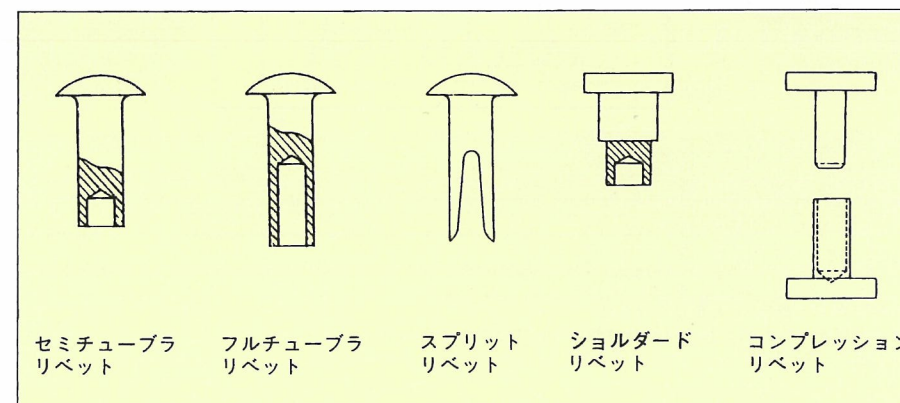
特長

- 1. 大幅な合理化を実現**
リベットはすべて自動供給で、かしめ品は両手でセットでき、高スピードの連続かしめが可能です。
- 2. 安定した高品質かしめ**
正確な機構動作により、常に品質の高いかしめ製品を完成します。
- 3. 作業変更にもすばやく対応**
多くの交換部品をユニットでそろえており交換が容易な機構になっています。
- 4. 取扱いが容易**
取扱いが容易で、納入と同時にフル稼働ができます。

機種別かしめ能力表(代表的機種)

標準生産機種								受注生産機種							
型式	リベット径							型式	リベット径						
	1.4	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0		2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	
404		↔						P501B		↔					
404B		↔						P501WM		↔					
503WM			↔					601B			↔				
601				↔				602S			↔				
								802S				↔			

リベットセッターにて使用できるリベット例



電動式卓上型単軸リベットセッター RS404B

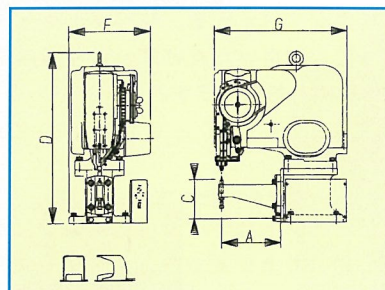
特 長

1. 駆動方式は電動モータを使用し、高速、連続作業ができます。
2. 小型卓上式ですから、設置スペースは少なく、あらゆる現場でご使用いただけます。また自動機ユニットとして使い易くなっております。
3. 作動は、フットスイッチを軽く踏むだけです。オプションとして両手押しボタンスイッチなど安全対策も容易にできます。
4. オプションとして、中間停止機能付も製作しています。（従来の機能とは異なります。）

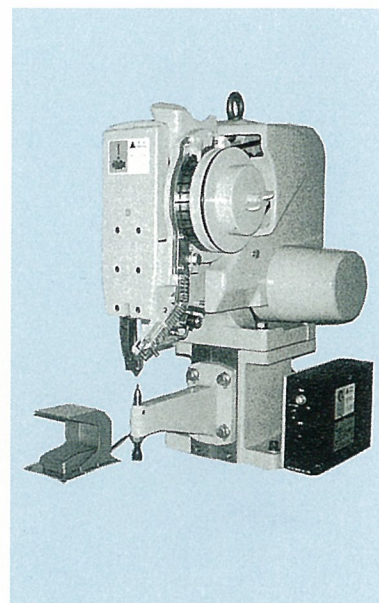
性 能

型 式	リベット寸法(mm)	
	首下径	最大長さ
404 B	2~4	15[25]

※〔 〕内はオプション



図は404 B型



写真は404 B型

仕 様

型 式	主要寸法(mm)				質 量	電 源	電動モータ
	A	C	D	F×G			
404 B	250	180	724	345×560	150kg	A C 100 V	D C 300 W

※標準塗装色は日塗工 U 47-60 D

電動式コラム型単軸リベットセッター RS404、RS601

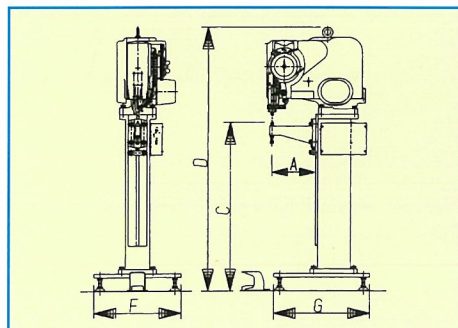
特 長

1. 駆動方式は電動モータを使用しており、高速、連続作業ができます。
2. ベース・コラム付ですから納入と同時に作業が行えます。
3. 404型はオプションとして、中間停止機能付も製作しています。（従来の機能とは異なります。）

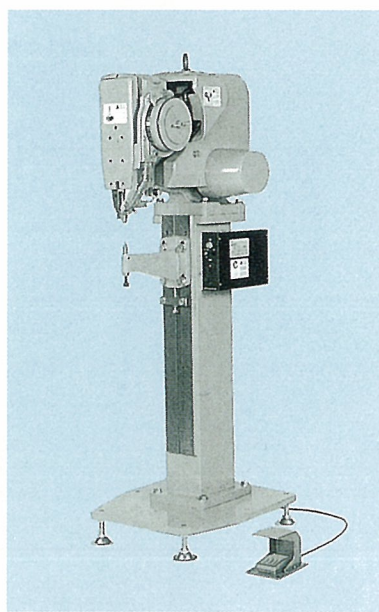
性 能

型 式	リベット寸法(mm)	
	首下径	最大長さ
404	2~4	15[25]
601	4~6	30(50)

※()内は特殊仕様、〔 〕内はオプション



図は404型



写真は404型

仕 様

型 式	主要寸法(mm)				質 量	電 源	電動モータ
	A	C	D	F×G			
404	250	960	1509	500×550	265kg	A C 100 V	D C 300 W
601	250	950	1600	650×800	321kg	A C 100 V	A C 300 W

※モータは標準外仕様で3相200Vも取り付け可能
※フトコロ深さなど標準外のものも製作可能(404型についてはお問い合わせ下さい。)
※標準塗装色は日塗工 U 47-60 D

電動式2軸リベットセッター RS503WM

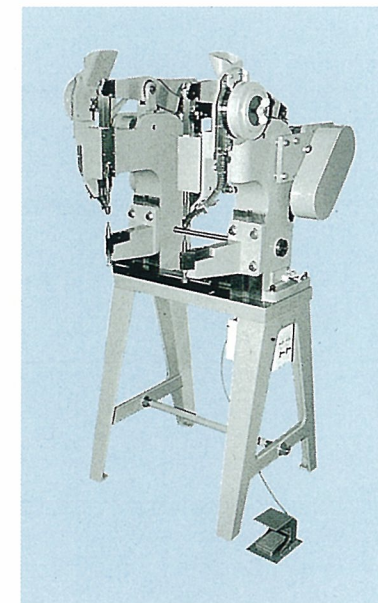
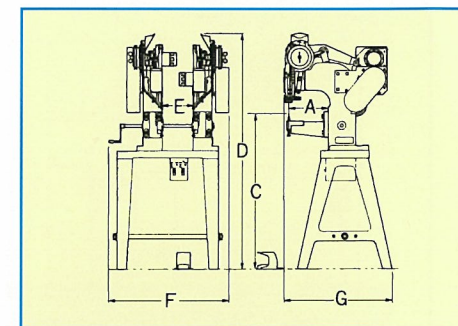
特 長

1. かしめスピード可変により、プラスチックやベークライトなど衝撃割れしやすいワークに対応できます。
2. 作業音は約80dBで、人にやさしい作業環境を提供します。
3. 右または左側のみ作動の単軸作業が可能です。
4. オプションとして、中間停止機能付も製作しています。

性 能

型 式	リベット寸法(mm)	
	首下径	最大長さ
503WM	3~4	15[25]

※〔 〕内はオプション



仕 様

型 式	主要寸法(mm)					質 量	電 源	電動モータ
	A	E	C	D	F×G			
503WM	250	25~300	990	1508	760×685	350kg	A C 100 V (A C 200 V)	D C 400 W×2

※〔 〕内はオプション
※標準塗装色は日塗工 U 47-60 D

空動式^{単軸}2軸リベットセッター RSP501B、RSP501WM

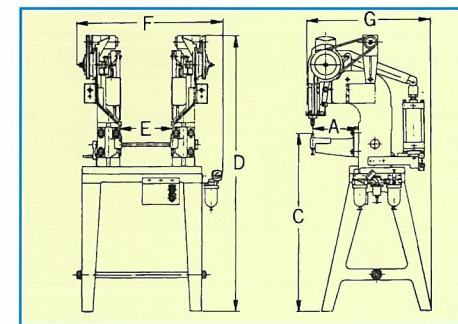
特 長

1. 駆動を空動シリンダで行うため、かしめ時の衝撃が少なく、プラスチック材やセラミック材の締結や、かしめ厚さにバラつきがある場合でも、最適のかしめが可能です。
2. 作動音が少なく、騒音を嫌う現場でも十分ご使用いただけます。
3. 単軸と2軸があり、それぞれ自動ユニットとして使い易く設計されています。

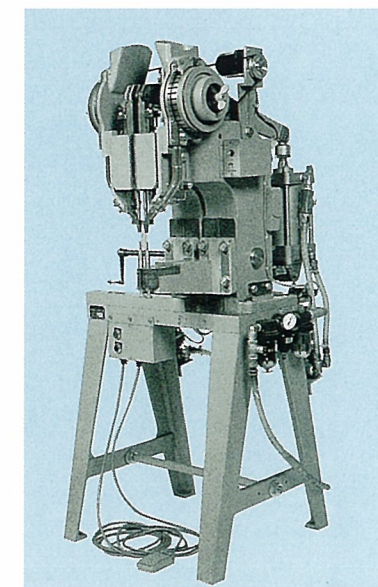
性 能

型 式	リベット寸法(mm)	
	首下径	最大長さ
P501B	3~5	15(25)
P501WM	3~5	15(25)

※〔 〕内は特殊仕様



図は P 501WM型



写真は P 501WM型

仕 様

型 式	主要寸法(mm)					質 量	空気消費量	使用空気圧
	A	E	C	D	F×G			
P 501 B	250	—	180	800	320×600	127kg	12 L/サイクル (ANR)	0.49 MPa
P 501 WM	250	25~300 (12~300)	950	1600	1000×1300	280kg	24 L/サイクル (ANR)	0.49 MPa

※〔 〕内は特殊仕様
※標準塗装色は日塗工 U 47-60 D

油圧式コラム型単軸リベットセッター RS602S、RS802S

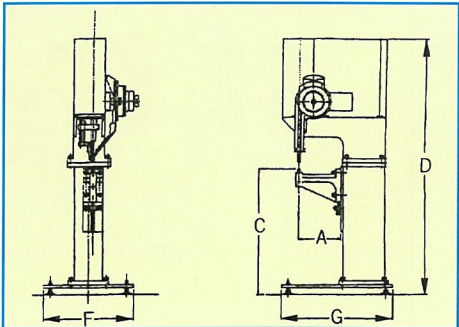
特 長

- 1. 作動音が非常に小さく、作業環境の改善を図ります。
- 2. ニューマチック hidroコンバータによる油圧かしめのため、より密固着したかしめができます。
- 3. 602型の先端ヘッドは自動機のユニットとしても対応します。

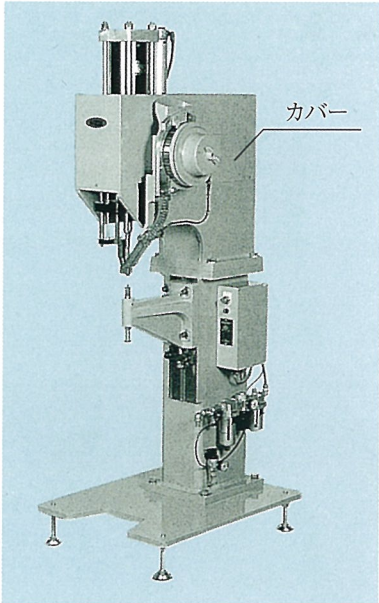
性 能

型 式	リベット寸法 (mm)	
	首下径	最大長さ
602 S	4~6	30(50)
802 S	5~8	30(50)

※ ()内は特殊仕様



図は802S型



写真は802S型

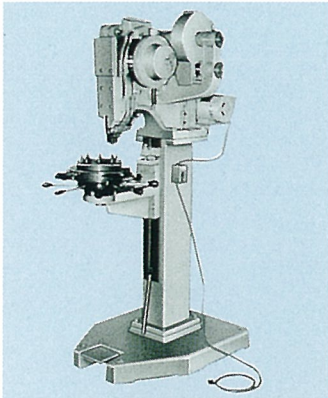
※現在、カバーはありません。

仕 様

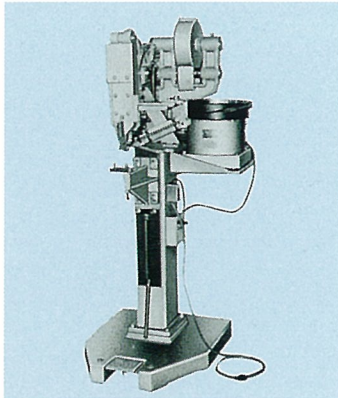
型 式	主 要 寸 法 (mm)				質 量	かしめ力	電 源	使用空気圧
	A	C	D	F×G				
602 S	250	950	1650	650×800	321kg	MAX. 16.7KN(1.7tf)	A C 100 V	0.49MPa
802 S	300	930	1870	650×800	480kg	MAX. 29.4KN(3tf)	A C 100 V	0.49MPa

※標準塗装色は日塗工 U47-60 D

リベットセッター特殊事例



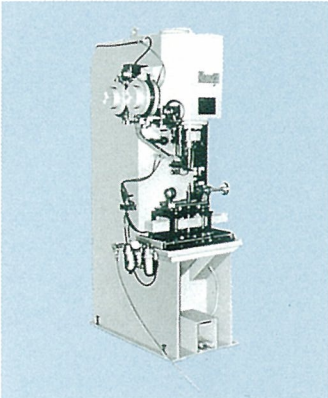
ブラケット部を回転治具式にしたリベットセッターです。



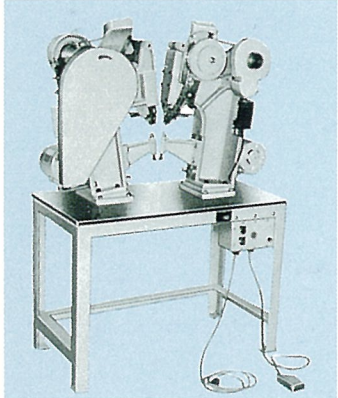
ホッパー部を振動式パーツフィーダにしたリベットセッターです。



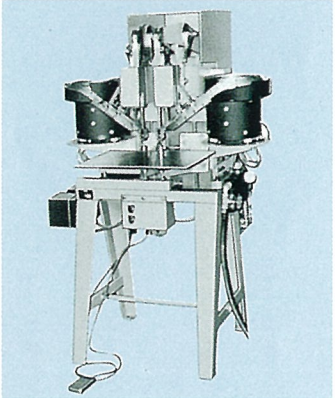
ホッパー部をブレード式にした長いリベットに適したリベットセッターです。



油圧プレスをベースにした高カリベットセッターです。



2台を組合わせた角度付2軸リベットセッターです。



ホッパーをパーツフィーダにした2軸エア式リベットセッターです。

リベットから締結システムまで……



日東精工では、実績ある精密加工技術を活かし、各種リベットの製造も行っております。かしめ作業の省力化、高品質化にはぜひ、当社リベットセッター&チューブラリベットをご使用下さい。

高品質かしめのパートナー
チューブラリベット

(カタログNo. F-807)

名 称	主な用途	クリンチ方法・使用方法	名 称	主な用途	クリンチ方法・使用方法
セミチューブラリベット 	●電機製品・カバン・椅子・玩具・自転車・文房具		チューブラタイト® (PAT. PENDING)	●自動車のエンジン部分や家電のモーター部等振動部に使用	
フルチューブラリベット 	●皮革・布・紙・ゴム・木材等の軟い材質に下穴なしで使用		つば付チューブラリベット 	●電機製品・電子機器部品等の差し込みプラグ栓等を使用	
段付チューブラリベット 	●回転部分や作動部の取付箇所を使用		ピアスメイト® 	●金属・木材・ファイバー等の薄板の締結に下穴なしで使用	

日東精工株式会社

—— 産機事業部 ——

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

産機事業部	〒623-0003 京都府綾部市城山町2	[代表] Tel(0773)43-1550 Fax(0773)43-1554
■本社販売課	〒623-0003 京都府綾部市城山町2	Tel(0773)42-1290 Fax(0773)43-1553
■北関東営業所	〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3	Tel(0276)63-8158 Fax(0276)63-8480
■東京支店	〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21	Tel(045)546-4744 Fax(045)545-6935
■名古屋支店	〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405	Tel(052)709-5063 Fax(052)709-5065

● 性能向上のため、予告なく仕様など変更させていただくことがあります。

TM200114