

多軸自動ねじ締め機

FEEDMAT[®] FM5000

多軸、ベストファスニング。

長年の豊富な実績を誇る日東精工の多軸ねじ締め機です。
キメ細かな締付け制御と、ブラシレスの高耐久性を実現する
ACサーボドライバを搭載。
多軸ねじ締めの高品質化、作業性向上を支援します。

Feature

■最適締結

KXドライバを標準搭載しています。

■効率アップ

2～6軸を同時締付け、ねじは瞬時に自動供給されます。

■コンパクト化

本体（脚を除く）高さを従来比20%削減しました。

■不良表示

不良発生をブザーで警告、不良発生軸をLEDで表示します。

■豊富なオプション

ナット、スタッドボルトなど多彩な締付けに対応します。

NEW

タッチパネル操作盤
オプション



各種設定変更が可能です。



写真の装置は構成例です。

NITTO SEIKO CO., LTD.

多軸自動ねじ締め機

FEEDMAT[®] FM5000

●主な仕様

同時締付け軸数		2～6軸
適用ねじ	呼び径	2～5mm
	長 さ	Max.25mm
締付けトルク		0.16～3.50 N・m (注1)
使用ドライバ		KXドライバ
締付けストローク		50、100mm
標準締付け範囲		タテ160×ヨコ190mm
ねじ保持方式		チャック爪
不良検出機能	ねじ空転	標準装備
	ねじ浮き	オプション
	ねじ送り(通過検出)	オプション
	不良表示(注2)	ブザー、LED各軸
ねじ重複防止		標準装備
ドライバヘッド落下防止		標準装備
使用電源		AC200V±10% 50/60Hz 1.7KVA (6軸時)
使用空気圧		0.4～0.5MPa
機械質量		180kg (フィーダ除く)
ねじ供給機		FF503H (1～2軸:1台、3～4軸:2台、5～6軸:3台)
標準塗装色		全面カバー:マンセル5PB8/1 制御盤及び脚ベース:マンセル5PB4/2

注1: トルク帯によってドライバ形式が異なります。

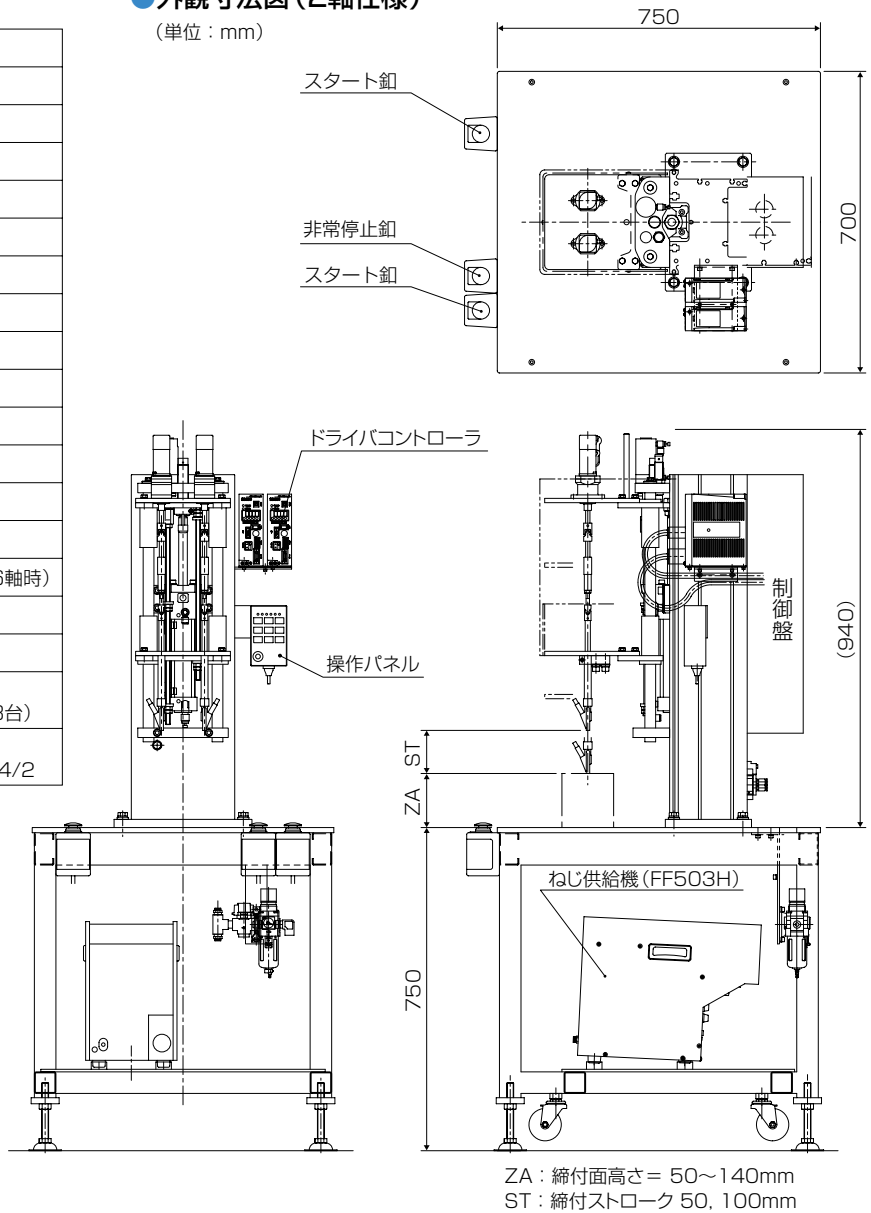
オプションにより高トルク仕様も可能です。

注2: 不良表示は、各軸対応、6軸まで可能です。

LEDは不良内容により、点灯・点滅等で表示されます。

●外観寸法図(2軸仕様)

(単位: mm)



ZA: 締付面高さ = 50～140mm
ST: 締付ストローク 50, 100mm



FM5000 標準搭載ドライバ

ねじメーカーのノウハウを結集した
最適締付けドライバ

KXドライバ

SD550シリーズACサーボねじ締めドライバ「KXドライバ」。

トルク、速度など設定が個別に行え、ねじやワークに応じたキメ細かなドライバ制御が可能です。従来の一律制御のドライバでは十分な締付けが難しい樹脂材、薄板締結などに威力を発揮します。

特長

- トルク、速度、時間、角度などを個別に数値で設定可能。
- ポイントごとにねじ締め条件の切替えが可能。

日東精工株式会社

産機事業部

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

産機事業部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2
 ■本社販売課 〒623-0003 京都府綾部市城山町2
 ■北関東営業所 〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3
 ■東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21
 ■名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405

[代表] tel (0773) 43-1550 fax (0773) 43-1554
 tel (0773) 42-1290 fax (0773) 43-1553
 tel (0276) 63-8158 fax (0276) 63-8480
 tel (045) 546-4744 fax (045) 545-6935
 tel (052) 709-5063 fax (052) 709-5065

●性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。
 ●本誌に記載されている製品名等の固有名詞は、各社の登録商標または商標です。

HO 250315