Driver

경랑화로다양한 체결에 최적

체결 최적화 호평 KX 드라이버의 기술을 계승하고 소형 경량화를 실현했습니다.

나사 체결 조건을 임의로 설정、 확실한 체결을 실현!!!

전류, 속도, 각도 등의 조건을 숫자 입력으로 직접 지시. 나사와 워크에 따라 체결 포인트마다 조건 전 환 가능하며, 최대 16조의 개별 설정이 가능합니 다. 또한 2단계 체결 방식으로 토크의 편차를 억 제합니다.

기존 제품에 비해 고속체결실현!!



새롭게 150W 모터의 채용과 신설계의 감속기에 의해, 나사 조임 속도의 고속화를 실현했습니다.

파형 처리 기능으로 파형판정(옵션)



정상 워크와 암나사 가공 불량 워크의 체결 결과에 서는 전류값 파형이 다릅니다. 파형의 차이가 명확 하면 체결 불량을 발견할 수 있습니다. 또한, 파형 처리 NG 발생시에는, 그 자리에서 체결을 정지하는 것이 가능해 워크의 파손 방지에도 도움이 됩니다.

오리지널AC서보모터 채용!

나사 체결에 최적인 특성의 오리지널 모터를 채용해、 고정밀 제어를 가능하게 했습니다 또한 시리얼 엔코더 를 탑재하여 이상을 즉시 검출하여 트러블에 대비합니 다. 케이블 접속부도 강화. 더욱 단선하기 어려워졌습니 다.

USB통신 포트、RS485

통신포트장착

PC 접속용으로 USB 포트를 탑재, 시판되는 USB 케이블 을 사용할 수 있습니다. 통신 소프트가 보다 사용하기 쉬워져, 메인터넌스성이 향상되었습니다.

또한 PLC 등 외부 기기와의 통신용으로 RS485 포트를 추가하여 간이 네트워크 구축을 가능하게 했습니다.





주요

툴유닛형식	* 1	KX050T2- 01 ■ *-20	KX100T2- 01 ■ *-20	KX150T2- 01 ■ *-20	KX100T2- 03 ■ *-20	KX150T2- 03 ■ *-20	KX150T2- 07 ■ *-20	KX400T2- 07S*-20	KX400T2- 14S*-20
설정토크범위 (N.m)	% 2	0.08~0.45	0.16~0.91	0.24~1.22	0.5~2.6	0.8~3.8	1.6~8.2	5.0~24	9.0~45
권장토크범위 (N.m)	% 3	0.15~0.30	0.3~0.6	0.6~1.0	1.0~2.0	2.0~3.2	3.2~7.0	7.0~20	20~40
최고회전속도(min -1)	% 4	3,000			1,360 635		635	840	420
모터용량 (W)		50	100	150	100	150		400	
툴유닛질량 (kg)		0.45	0.55	0.65	0.66	0.76	0.87	2.1	2.9
적용콘트롤러형식	% 5	SD550N05-2020-■ SD550N10-2						0-2020-■	
체결방식		토크법/각도법							
채널수		최대16조 (0~15ch)							
자기진단기능		시스템 이상시 에러 번호 표시와 외부로 신호 출력							
입력전원전압	% 6	단상 AC200~230V±10% 50/60Hz							
최대전원용량(kVA)		0.35	0.5	0.65	0.5	0.0	65	1.	.2
콘트롤러질량 (kg)		0.75					0.95		

- ※1 형식의 ■부는 출력축단 형상을 나타냅니다. M:M8 암나사 H:육각구멍(6.35H) S:사각축(□9.5) 단, KX400T2는(□12.7) KX050T2-01, KX100T2-01에는 S(사각축)의 설정은 없습니다. KX400T2에는 M(M8암나사)·H(육각구멍)의 설정은 없습니다. 형식의 *부는 당사 관리 번호를 나타냅니다. ※2 체결 사이클이 짧은 경우나, 태평 나사와 같이 항상 일정 이상의 토크를 필요로 하는 경우는, 실기에 의한 확인이 필요하므로 문의해 주십시오.
- ※3 추천 토크란, 여유를 가지고 안정된 체결이 가능한 토크 범위입니다. 이것을 벗어난 경우에도 설정 토크 범위 내이면 체결 가능합니다.
- ※4 드라이버 회전 속도는 체결 조건에 따라 제약이 있습니다. ※5 형식의 ■부는 파형 처리 기능(옵션)의 유무를 나타냅니다. 0:표준 2:파형 처리 기능 첨부
- ※6 SD550N05-2020-■만 AC 전원 유닛(옵션)에서 AC100V에 대응 가능합니다. ※7 표준 동작 이외에서 사용되는 경우에는 제약이 있으므로 문의해 주십시오.

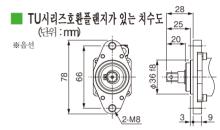
■ 툴유닛외관치수도 (단위:mm)

KX050T2,KX100T2,KX150T2

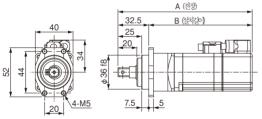
型 式	Α	В	
至式	* =2	* =2	
KX050T2-01 ■ *-20	133	100.5	
KX100T2-01 ■ *-20	145	112.5	
KX150T2-01 ■ *-20	157	124.5	
KX100T2-03 ■ *-20	145	112.5	
KX150T2-03 ■* -20	157	124.5	
KX150T2-07 ■ *-20	188	155.5	

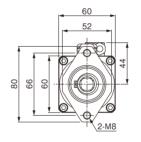
KX400T2

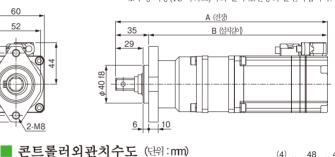
型 #	Α	В	
型 八	* =1	* =1	
KX400T2-07S*-20	224.1	189.1	
KX400T2-14S*-20	251.2	216.2	



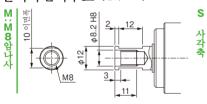
※구형 기종(TU 시리즈)과의 설치 호환용의 플랜지입니다.

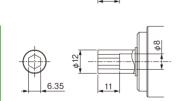


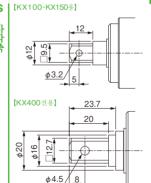


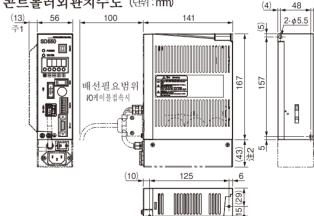


출력축단치수도 (단위:mm)









■ 표준셋트내용

①**툴**유닛

н

육각구멍

- ②콘트롤러
- ③모터케이블 (2、5、7.5m 에서 선택)
- ④ 엔코더케이블 (2、5、7.5m에서 선택) ⑤ 전원커넥터
- ⑥I/O커넥터
- ⑦네트워크 커넥터
- 1개
- 1개
- 1개 ፠옵션으로 3m, 10m 선택 가능
- 1 가 ※옵션으로 3m, 10m 선택 가능
- 1개 ※옵션으로 케이블 부착 대응 가능
- 1개 ※옵션으로 케이블 부착 대응 가능 1개

방열판은 SD550N10-2020 (KX400T2)일 때만 설치합니다.

옵션 AC 전원 유닛 또는 스위치 유닛을

선택하면

컨트롤러 하단에 설치합니다. (오른쪽 그림)

曰東精工糕式会社

https://www.nittoseiko.co.jp/

産機事業部(주)셀에프에이

産機事業部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2

〒623-0003 京都府綾部市城山町2 ■北関東営業所

〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3 京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21

■名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405

〒732-0052 広島市東区光町1-12-20 ■広島営業所 もみじ広島光町ビル2階

[代表] Tel(0773)43-1550

Tel (0773) 42-1290 Fax (0773) 43-1553 Tel (0276) 63-8158 Fax (0276) 63-8480 Tel (045) 546-4744 Fax (045) 545-6935

Tel (052) 709-5063 Fax (052) 709-5065 Tel (082) 207-0622 Fax (082) 207-0623



●性能向上のため、予告なく仕様など変更させていただくことがあります。 ●本誌に記載されている製品名等の固有名詞は、各社の登録商標または商標です。

AC전원유닛

스위치유닛

(옵션)